株式会社 森傳

生地品質検査報告書

商品名 リコット Recotto

種類	織物	巾	137 cm	巻数	40 m乱	
組成	コットン62% ポリエステル19% アクリル19%(リサイクル糸100%)					

染色堅牢度（級）

色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ			JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ			JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ			JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848 酸		JIS L 0848 アルカリ	
	※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ﾅｲﾛﾝ	変退色	汚染 綿/ﾅｲﾛﾝ		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹
BE	4	5	4	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																								

引張強さ（N）		伸び率（%）		引裂強さ（N）				滑脱抵抗力（mm）		縫目強さ（N）				摩耗強さ					ピリング(級)	スナッグ（級）			寸法変化率（%）					布目曲がり（%）
																							洗濯				ドライ	
JIS L 1096 A法（ストリップ法）		JIS L 1096 A法（ストリップ法）		JIS L 1096 A法（シングルタング法）		JIS L 1096 D法（ペンジュラム法）		JIS L 1096 B法（縫目滑脱法）		JIS L 1093 A法（グラブ法）※2				JIS L 1096 C法 ※3（テーバ形法）（級）			JIS L 1096 E法（マーチンデール法）(回)	JIS L 1096 A-1法（平面法）(回)		JIS L 1076 A法（ICI形試験機）織物:10H	JIS L 1058 A法（メース法）100回		JIS L 1058 D-1法（ICI形試験機）	JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法 吊干し		JIS L 1096 J-2法 吊干し		JIS L 1096
										ピッチ 3-4mm		ピッチ 4mm																		
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回		研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600		タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
1200	949	21.3	21.4	178.7	150.3			2.1	2.7			320①	331①	B	B		100000		273	4 ※5	4.5	4.5						-0.5	0.0	

※1 JIS L 0842 第３露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法（テーバ形法）摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4引裂方向に対して直角に切断

※5ピルの脱落あり