

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **ヴィーノ** Vino

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱
組成	ポリエステル100%				

染色堅牢度 (級)																							
色名	耐光 JIS L 0842	摩擦		汗				色名	耐光 JIS L 0842	摩擦		汗				色名	耐光 JIS L 0842	摩擦		汗			
		JIS L 0849 II 型 30回/分 100往復		JIS L 0848						JIS L 0849 II 型 30回/分 100往復		JIS L 0848						JIS L 0849 II 型 30回/分 100往復		JIS L 0848			
		乾燥	湿潤	酸		アルカリ				乾燥	湿潤	酸		アルカリ				乾燥	湿潤	酸		アルカリ	
				変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹					変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹					変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹
I	4以上	5	5	/	/	/	/																
BE	4以上	5	5	/	/	/	/																
LBR	4以上	5	4-5	/	/	/	/																
CGR	4以上	4-5	4-5	/	/	/	/																
R	4以上	4-5	4-5	/	/	/	/																

引張強さ (N)	伸び率 (%)	引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリング(級)	スナッグ(級)			寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)				
																				洗濯			ドライ							
																				タテ		ヨコ		タテ			ヨコ		タテ	
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (シングルタング法)	JIS L 1096 D法 (ベンジユラム法)	JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)	JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2 ピッチ 3-4mm ピッチ 4mm		JIS L 1096 C法 ※3 (テーパー形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチン デール法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI 形試験機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回	JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)	JIS L 0217 103法 平干し		JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-2法 タンブル乾燥		JIS L 1096								
1657	1078	36.0	27.0	116	138	/	/	/	/	357①	400①	/	/	A	/	/	7万	/	/	4.5	/	/	/	0.0	0.0	/	/	0.0	0.0	/

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーパー形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分