

株式会社 森傳  
生地品質検査報告書

商品名 **グローブ** Grove

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱
組成	ポリエステル100%				

染色堅牢度 (級)																											
色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗				
	JIS L 0842		JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848				
					酸		アルカリ							酸		アルカリ							酸		アルカリ		
			乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		※1		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン		※1		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹	
DGR	4以上	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5	BK	4-5	4-5	4	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5												
LGR	4	5	4-5	5	5	5	5																				
GRG	4	5	4-5	5	5	5	5																				
B	4以上	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5																				
Y	4以上	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5																				
OR	4以上	4-5	4	5	4-5	5	4-5																				

引張強さ (N)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ			ピリン グ(級)	スナッグ(級)			寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)				
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジユラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラフ法) ※2				JIS L 1096 C法 ※3 (テーパ形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチン デル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI 形試験 機)	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試 験機)	JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法 吊干し		JIS L 1096 J-2法 タンブル乾燥		JIS L 1096	
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回	研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600	繊維10H	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ		ヨコ	タテ	ヨコ	タテ
1160	1890	67.0	51.5	74.1	84.5	64.0以上	64.0以上※4	0.4	0.4	384①	400①			A	B	B	48000		1053	5	4	4	4			-1.0	0.0	-0.5	0.0	1.5	

※1 JIS L 0842 第3露光法 63°C 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラフ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーパ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 切れ残りあり

株式会社 森傳  
 生地品質検査報告書

商品名 グローブ Grove

種類	織物	巾	137	cm	巻数	50	m乱
組成	ポリエステル100%						

染色堅牢度 (級)																												
色名	洗濯		ドライクリーニング																									
	JIS L 0844 A法 A-2号		JIS L 0860 B-1法																									
	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染																								
DGR	5	4-5	5	4-5																								
LGR	5	5	5	5																								
GRG	5	4-5	5	4-5																								
B	5	4-5	5	4-5																								
Y	5	4-5	5	5																								
OR	5	4-5	5	4-5																								

10%モジュラス (%)																												
※※																												
タテ	ヨコ																											
11.4	69.9																											

※※ 200mm/minの速度で引張り15mm (10%) を引張った時の荷重