

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **リコット** Recotto

種類	織物	巾	137 cm	巻数	40 m乱
組成	コットン62% ポリエステル19% アクリル19%(リサイクル糸100%)				

染色堅牢度 (級)

色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
		JIS L 0849 II型		JIS L 0848						JIS L 0849 II型		JIS L 0848						JIS L 0849 II型		JIS L 0848			
		30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ	
		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色			汚染 綿/ナイロン	※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹			変退色	汚染 綿/絹	※1	乾燥	湿潤	変退色
BE	4	5	4	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																

引張強さ (N)	伸び率 (%)	引裂強さ (N)		滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)		摩擦強さ			ピリン グ(級)	スナッグ (級)		寸法変化率 (%)															
														洗濯			ドライ			布目曲がり (%)									
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (シングルタンク法)		JIS L 1096 D法 (ベンジユラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)	JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2		JIS L 1096 C法 ※3			JIS L 1096 E法 (マーチン デル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)	JIS L 1076 A法 (ICI 形試験 機)	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試 験機)	JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法 吊干し		JIS L 1096 J-2法 吊干し							
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ						
1200	949	21.3	21.4	178.7	150.3	/	2.1	2.7	/	/	320①	331①	B	B	/	100000	/	273	4 ※5	4.5	4.5	/	/	/	/	/	/	-0.5	0.0

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール
 ※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱
 ※3 JIS L 1096 C法 (テーバ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分
 ※4引裂方向に対して直角に切断
 ※5ピルの脱落あり