

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **パスカル** Pascal

種類	編物	巾	150 cm	巻数	40 m乱
組成	ポリエステル100% (再生ポリエステル100%)				

染色堅牢度 (級)

色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗			
	JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848			
	※1		30回/分	100往復	酸		アルカリ			※1		30回/分	100往復	酸		アルカリ			※1		30回/分	100往復	酸		アルカリ	
	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン	乾燥	湿潤		変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹		変退色	汚染 綿/絹	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹
BE	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	CBR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5											
LGR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	DG	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5											
GR	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	GMT	4	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5											
DB	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	SNV	4	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5											
BK	4	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	LBE	4	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5											
B	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	TC	4-5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5											
G	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	R	4-5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5											
Y	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																			

引張強さ (N)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリング (級)	スナッグ (級)		寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)					
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジュラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラフ法) ※2				JIS L 1096 C法 ※3 (テーパ形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチンデール法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)	JIS L 1076 A法 (ICI形試験機) 編物:5H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)	JIS L 0217 103法			JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-1法		JIS L 1096		
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回	研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		
538.9 (551.4)	537.2 (549.3)	66.0 (69.7)	153.2 (156.8)	51.6以上 (66.9以上) ※4	44.4 (62.0) ※4	34.0以上 (41.6以上) ※4	29.9 (31.2) ※4	/	/	/	/	359 (372) ②	395 (415) ②	/	B	C	/	/	/	/	5	5	5	/	/	/	/	/	/	-0.3	-0.2	/

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラフ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーパ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 引裂方向に対して直角に切断

