

株式会社 森傳  
生地品質検査報告書

商品名 **サウザン** Thousand

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱
組成	ポリエステル100% (再生ポリエステル100%)				

染色堅牢度 (級)

色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗			
	JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848			
	30回/分 100往復		30回/分 100往復		酸		アルカリ			30回/分 100往復		30回/分 100往復		酸		アルカリ			30回/分 100往復		30回/分 100往復		酸		アルカリ	
	※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン	※1		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン	※1	乾燥		湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹	※1	乾燥	湿潤
TC	4-5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																			
B	4	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																			
BE	4	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																			
BR	4	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																			
BK	4-5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																			

引張強さ (N)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリング(級)	スナッグ(級)		寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)			
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジュラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2				JIS L 1096 C法 ※3 (テーパ形法) (級)			JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI形試験機) 繊維:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 300回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)	JIS L 0217 103法			JIS L 1930 C4M法 平干し		JIS L 1096 J-2法 平干し		JIS L 1096
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ		ヨコ		タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	
778	777	45.3	39.5	384.0	419.7	108以上	108以上	1.8	2.6	/	/	340①	311①③	/	B	/	7.9万	/	767	4.5	4	4	/	/	/	/	-1.8	0.0	/	/

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーパ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 滑脱が生じたため、規定の試料幅切断せず