

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 スコーネ Skane

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱
組成	ポリエステル100%				

染色堅牢度 (級)

色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗			
	JIS L 0842		JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848			
					酸		アルカリ							酸		アルカリ							酸		アルカリ	
	乾燥	湿潤	変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹	変退色		汚染 縮/絹	※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹
I	4以上	5	5	/	/	/	/	CGR	4	4-5	4-5	/	/	/	/											
DBR	4以上	5	4-5	/	/	/	/	OR	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/											
LGR	4以上	5	4-5	/	/	/	/	YG	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/											
BR	4以上	5	4-5	/	/	/	/					/	/	/	/											
BE	4以上	5	5	/	/	/	/					/	/	/	/											

引張強さ (N)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリング(級)	スナッグ(級)			寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)		
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジユラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2				JIS L 1096 C法 ※3 (テーバ形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチン デル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI 形試験機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)	JIS L 0217 103法 吊干し		JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-2法 タンブル乾燥		JIS L 1096
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
1440	1380	25.2	22.5	516.7 以上※4	345.9	62.7以上	62.7以上	2.7	4.3	/	/	299①	366①	B	B	B	10万以上	/	/	5	4.5	4.5	4.5	-0.7	-0.3	/	/	-0.7	-0.6	/

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーバ形法) 摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 引裂方向に対して直角に切断

