

株式会社 森傳  
生地品質検査報告書

商品名 サーブル Sable

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m巻
組成	ポリエステル100% (原着36%)				

染色堅牢度 (級)																													
色名	耐光			摩擦		汗				色名	耐光			摩擦		汗				色名	耐光			摩擦		汗			
	JIS L 0842			JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842			JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842			JIS L 0849 II型		JIS L 0848			
	30回/分			100往復		酸		アルカリ			30回/分			100往復		酸		アルカリ			30回/分			100往復		酸		アルカリ	
	※1	乾燥	湿润	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹	※1	乾燥		湿润	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹	※1	乾燥	湿润	変退色		汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹	※1	乾燥	湿润	変退色	汚染綿/絹	変退色
I	4	4-5	4-5	/	/	/	/																						
BE	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/																						
LGR	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/																						
W	4	5	4-5	/	/	/	/																						
CGR	4	4-5	4-5	/	/	/	/																						

引張強さ (N)	伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリング(級)	スナッグ(級)		寸法変化率 (%)				布目曲がり (%)						
	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジユラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2		JIS L 1096 C法 ※3 (テーバ形法) (級)		JIS L 1096 E法 (マーチンデル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI形試験機) 繊維:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)	JIS L 0217 103法 平干し			JIS L 1930 C4M法 平干し		JIS L 1096 J-2法 平干し		JIS L 1096	
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回	研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600	4	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
1030	1000	44.9	32.6	82.6	183.9	/	/	1.4	1.1	/	/	317①	304①	/	B	/	8.5万	/	4	4.5	4.5	/	/	-1.2	0.0	-0.5	0.2	/		

※1 JIS L 0842 第3露光法 63°C 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーバ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分