

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **リッジ** Ridge

種類	織物	巾	137 cm	巻数	45 m乱
組成	ポリエステル51% コットン49%				

染色堅牢度 (級)

色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗					
		JIS L 0849 II型		JIS L 0848						JIS L 0842	JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II型		JIS L 0848				
		30回/分	100往復	酸	アルカリ	変退色	汚染綿/絹				30回/分	100往復	酸	アルカリ	変退色				汚染綿/絹	30回/分	100往復	酸	アルカリ	変退色	汚染綿/絹
※1	乾燥	湿润	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹	※1	乾燥	湿润	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹	※1	乾燥	湿润	変退色	汚染綿/絹	変退色	汚染綿/絹					
I	3-4	4-5	4																						
BE	3	4-5	4																						
GR	3	4-5	3																						

引張強さ (N)	伸び率 (%)	引裂強さ (N)		滑脱抵抗力 (mm)	縫目強さ (N)		摩擦強さ			ピリング(級)	スナッグ(級)		寸変化率 (%)			布目曲がり (%)					
		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)			JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)	JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2		JIS L 1096 C法 ※3 (テーパー形法) (級)			JIS L 1076 A法 (ICI形試験機)	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 0217 103法			JIS L 1930 CAM法 吊干し	JIS L 1096 J-2法 吊干し			
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ
1700	920	26.1	20.7	223.0以上※4	189.3	2.1	1.4	335①	316①	A	A	33500	3 ※5	5	4.5	-1.8	-1.3	3.0			

※1 JIS L 0842 第3露光法 63°C 40H グレースケール
 ※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱
 ※3 JIS L 1096 C法 (テーパー形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分
 ※4 引裂方向に対して直角に切断
 ※5 ビルの脱落あり

