

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 ペルシア Persian

種類	織物	巾	137 cm	巻数	40 m乱
組成	ポリエステル100%				

染色堅牢度 (級)

色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗			
	JIS L 0842		JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848			
					酸		アルカリ							酸		アルカリ							酸		アルカリ	
	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/ナイロン		変退色	汚染 綿/ナイロン	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		
B	4	4-5	4-5	/	/	/	/	B	/	/	/	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5											
BR	4	4-5	4-5	/	/	/	/																			
I	4	4-5	4-5	/	/	/	/																			
LGR	4	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																			
SEP	4	4-5	4-5	/	/	/	/																			

引張強さ (N)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリング(級)	スナッグ(級)			寸法変化率 (%)				布目曲がり (%)				
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジュラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (クラブ法) ※2 ピッチ 3mm ピッチ 4mm				JIS L 1096 C法 ※3 (テーバ形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチン デル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI 形試験 機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 2000回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試 験機)	JIS L 0217 103法			JIS L 1930 C4N法 平干し		JIS L 1096 J-2法 平干し	
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		タテ	ヨコ		
1640	1410	43.5	19.3	74.2	93.5	/	/	0.5	0.5	644①	580①	/	/	/	A	10万以上	500以上	4.5	4.5	4.5	/	/	-1.8	-0.5	-1.0	0.0	/			

※2 JIS L 1093 A法 (クラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーバ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

