

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **ルフト** Luft

種類	編物	巾	150 cm	巻数	35 m乱
組成	ポリエステル100%				

●こちらの商品を縫製する際は、ボールポイント針の11番を使用してください。

染色堅牢度 (級)																										
色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗			
	JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848			
	30回/分		100往復		酸		アルカリ			30回/分		100往復		酸		アルカリ			30回/分		100往復		酸		アルカリ	
	※1	乾燥	湿润	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン	※1		乾燥	湿润	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン	※1	乾燥		湿润	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン	※1	乾燥	湿润
AQ	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5	R	4	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5											
B	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																			
DGR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																			
LGR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																			
PI	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																			
Y	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5/4-5	4-5	4-5/4-5																			

引張強さ (N)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリン	スナッグ (級)			寸法変化率 (%)				布目曲がり (%)	
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジュラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (クラブ法) ※2		JIS L 1096 C法 ※3 (テーバ形法) (級)		JIS L 1096 E法 (マーチンデル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI形試験機) 10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)	JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法 平干し		JIS L 1096 J-1法		
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ
607.1	631.9	72.2	127.7	103.9以上※4	124.9	73.6	88.0	/	/	486②	566①②	/	/	A	/	/	332 (394)	5	4.5	4.5	/	/	-1.9	-1.0	/	/	

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (クラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーバ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 引裂方向に対して直角に切断

