

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **スベロ** Spero

種類	織物	巾	137 cm	巻数	40 m乱
組成	ポリエステル52% (原着ポリエステル50%) コットン43% (オーガニックコットン32%) ヘンプ5%				

染色堅牢度 (級)

色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗			
	JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型		JIS L 0848			
	30回/分 100往復		30回/分 100往復		酸		アルカリ			30回/分 100往復		30回/分 100往復		酸		アルカリ			30回/分 100往復		30回/分 100往復		酸		アルカリ	
	乾燥	湿潤	変退色	汚染縮/絹	変退色	汚染縮/絹	変退色	汚染縮/絹		乾燥	湿潤	変退色	汚染縮/絹	変退色	汚染縮/絹	変退色	汚染縮/絹		乾燥	湿潤	変退色	汚染縮/絹	変退色	汚染縮/絹	変退色	汚染縮/絹
BR	4	4-5	4	/	/	/	/																			

引張強さ (N)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリング(級)	スナッグ(級)		寸法変化率 (%)				布目曲がり (%)					
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジュラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2				JIS L 1096 C法 ※3 (テーバ形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチンデール法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)	JIS L 1076 A法 (ICI形試験機) 繊維:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 300回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)	JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法 平干し		JIS L 1096 J-2法 平干し		JIS L 1096	
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回	研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ
1200	981	43.0	15.4	166.1	259.6	/	/	1.1	1.4	413①	350①	327①	273①	B	/	/	17000 ※4	/	/	4	5	5	/	/	/	/	-0.2	0.0	/	

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーバ形法) 摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 エンドポイント2本切れ