株式会社 森傳

# 生地品質検査報告書

商品名 リップル Ripple

| 種類 | 織物 | 巾 | 137 cm | 巻数 | 40 m乱 | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 組成 | ポリエステル100% | | | | | |

染色堅牢度（級）

| 色名 | 耐光 | 摩擦 | | 汗 | | | | 色名 | 耐光 | 摩擦 | | 汗 | | | | 色名 | 耐光 | 摩擦 | | 汗 | | | | 色名 | 耐光 | 摩擦 | | 汗 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | JIS L 0842 | JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 | | JIS L 0848 酸 | | JIS L 0848 アルカリ | | | JIS L 0842 | JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 | | JIS L 0848 酸 | | JIS L 0848 アルカリ | | | JIS L 0842 | JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 | | JIS L 0848 酸 | | JIS L 0848 アルカリ | | | JIS L 0842 | JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 | | JIS L 0848 酸 | | JIS L 0848 アルカリ | |
| | ※1 | 乾燥 | 湿潤 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | | ※1 | 乾燥 | 湿潤 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | | ※1 | 乾燥 | 湿潤 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | | ※1 | 乾燥 | 湿潤 | 変退色 | 汚染 綿/絹 | 変退色 | 汚染 綿/絹 |
| GR | 4 | 5 | 4-5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GRB | 4-5 | 5 | 4-5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| I | 4-5 | 5 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NV | 4-5 | 5 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 引張強さ（N） | | 伸び率（%） | | 引裂強さ（N） | | | | 滑脱抵抗力（mm） | | 縫目強さ（N） | | | | 摩耗強さ | | | | | ピリング（級） | スナッグ（級） | | | 寸法変化率（%） | | | | | 布目曲がり（%） |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 洗濯 | | | | ドライ | | |
| JIS L 1096 A法（ストリップ法） | | JIS L 1096 A法（ストリップ法） | | JIS L 1096 A法（シングルタング法） | | JIS L 1096 D法（ペンジュラム法） | | JIS L 1096 B法（縫目滑脱法） | | JIS L 1093 A法（グラブ法）※2 | | | | JIS L 1096 C法 ※3（テーパ形法）（級） | | | JIS L 1096 E法（マーチンデール法）（回） | JIS L 1096 A-1法（平面法）（回） | | JIS L 1076 A法（ICI形試験機）織物:10H | JIS L 1058 A法（メース法）100回 | | JIS L 1058 D-1法（ICI形試験機） | JIS L 0217 103法 平干し | | JIS L 1930 C4M法 吊干し | | JIS L 1096 J-2法 タンブル乾燥 | | JIS L 1096 |
| | | | | | | | | | | ピッチ 3-4mm | | ピッチ 4mm | | | | | | 研磨紙 Cw-CP400 | 研磨紙 Cw-CP600 | | | | | | | | | | | | |
| タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | 300回 | 500回 | 1000回 | | | | | | | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | タテ | ヨコ | |
| 1100 | 1700 | 46.8 | 24.3 | 71.0 | 141.6 | | | | | 582① | 426① | 402① | 340① | A | | | 10万以上 | | | 5 | | | | 0.0 | 0.0 | -1.3 | -0.5 | -1.3 | -0.5 | |

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法（テーパ形法）摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分