

株式会社 森傳  
生地品質検査報告書

商品名 **モントレー** Monterey

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱
組成	コットン39.5% ポリエステル39.5% レーヨン18% 麻3%				

染色堅牢度 (級)																										
色名	耐光	摩擦			汗				色名	耐光	摩擦			汗				色名	耐光	摩擦			汗			
		JIS L 0849 II 型		JIS L 0848		JIS L 0849 II 型		JIS L 0848			JIS L 0849 II 型		JIS L 0848		JIS L 0849 II 型		JIS L 0848									
		30回/分	100往復	酸	アルカリ	30回/分	100往復	酸			アルカリ	30回/分	100往復	酸	アルカリ	30回/分	100往復			酸	アルカリ					
		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹	変退色			汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹			変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹			
BR	4	5	3	/	/	/	/	BR	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
LBR	4以上	5	3-4	/	/	/	/	LBR	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
CGR	4	4-5	3	/	/	/	/	CGR	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
SGR	4以上	5	3-4	/	/	/	/	SGR	4-5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
W	4以上	5	3-4	/	/	/	/	W	4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							

引張強さ (N)	伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリン グ(級)	スナッグ(級)		寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)					
																				洗濯			ドライ								
																				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		タテ	ヨコ			
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタンク法)		JIS L 1096 D法 (ベンジユラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2 ピッチ 3-4mm		ピッチ 4mm		JIS L 1096 C法 ※3 (テーパー形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチン デル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI 形試験 機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試 験機)		JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-1法 タンブル乾燥		JIS L 1096	
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	研磨紙 Cr-CP400	研磨紙 Cr-CP600		タテ	ヨコ	(ICI形試 験機)	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		
675	569	29.5	18.0	40.2	76.5	/	/	/	/	363①	412①	/	/	A	/	/	8万	/	5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-1.5	-0.5	/

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーパー形法) 摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

