

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 メランジェ Melange

種類	編物	巾	140	cm	巻数	40	m乱
組成	ポリエステル100%						

染色堅牢度 (級)																																						
色名	耐光			摩擦			汗						色名	耐光			摩擦			汗						色名	耐光			摩擦			汗					
	JIS L 0842			JIS L 0849 II型 30回/分 100往復			JIS L 0848							JIS L 0842			JIS L 0849 II型 30回/分 100往復			JIS L 0848							JIS L 0842			JIS L 0849 II型 30回/分 100往復			JIS L 0848					
	※1			乾燥	湿潤	変退色		汚染 綿/ナイロン		アルカリ		酸		変退色		汚染 綿/ナイロン		※1			乾燥	湿潤	変退色		汚染 綿/ナイロン		アルカリ		酸		変退色		汚染 綿/ナイロン					
I	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
BE	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
YG	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
LGR	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
DB	4-5	4	4-5	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
DGR	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										
BR	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/	/	/	/	/	/																										

引張強さ (N)	伸び率 (%)	引裂強さ (N)						滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリンク(級)	スナッグ(級)			寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)		
		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 D法 (ベンジュラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2		JIS L 1096 C法 ※3		JIS L 1096 E法 (マーチンデール法) (回)		JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI形試験機) 編物:5H			JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)		JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-1法			
		ウェール	コース	ウェール	コース	ウェール	コース	ウェール	コース	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回	研磨紙 Cw-CP400		研磨紙 Cw-CP600	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		タテ	ヨコ
737.2 (819.2)	800.9 (838.4)	72.1 (78.1)	76.6 (82.3)	45.0 (56.3)	45.6 (54.1)	/	/	/	/	/	/	545① (711.3①)	434① (569.8①)	/	B	/	/	/	4.5※4	4.5	4.5	/	/	/	/	-0.3	0.0	/	/	/

※1 JIS L 0842 第3露光法 63°C 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーバ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 試験時間10時間