

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **マルコ** Marco

種類	編物	巾	150 cm	巻数	45 m乱
組成	ポリエステル100% (再生ポリエステル100%)				

染色堅牢度 (級)																							
色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
		JIS L 0849 II型		JIS L 0848						JIS L 0849 II型		JIS L 0848						JIS L 0849 II型		JIS L 0848			
		30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ	
		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色			汚染 綿/ナイロン	※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン			変退色	汚染 綿/ナイロン	※1	乾燥	湿潤	変退色
LGR	4-5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																
GR	4-5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																
BK	4-5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																
DB	4-5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																
SJ	4-5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																
PI	4-5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																
BR	4-5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																
DG	4-5	4-5	4-5	5	4-5/4-5	5	4-5/4-5																

引張強さ (N)	伸び率 (%)	引裂強さ (N)		滑脱抵抗力 (mm)	縫目強さ (N)		摩擦強さ			ピリング(級)	スナッグ(級)		寸法変化率 (%)			布目曲がり (%)						
		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)			JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)	JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2		JIS L 1096 C法 ※3 (テーバ形法) (級)			JIS L 1076 A法 (ICI形試験機) 編物:5H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 0217 103法			JIS L 1930 C4M法	JIS L 1096 J-1法				
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
848.4	566.3	95.4	202.4	123.3以上 ※4	99.3以上 ※5	72.9	67.3以上 ※5															

※1 JIS L 0842 第3露光法 63°C 40H グレースケール
 ※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱 ④チャック切れ
 ※3 JIS L 1096 C法 (テーバ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分
 ※4 引裂方向に対して直角に切断
 ※5 切れ残りあり

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 マルコ Marco

種類	編物	巾	150 cm	巻数	50 m乱
組成	ポリエステル100% (再生ポリエステル100%)				

染色堅牢度 (級)

色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848			
	※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン		※1	乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹

破裂強さ (kPa)	縫目強さ (kPa) ※6																	
JIS L 1096 A法	JIS L 1093 ミューレン法																	
	タテ	ヨコ																
1430	875①	585①																

※6 JIS L 1093 (ミューレン法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱 ④チャック切れ