株式会社 森傳

生地品質検査報告書

商品名 ニュース News

種類	織物	巾	125 cm	巻数	50 m乱
組成	ポリエステル100%				

染色堅牢度（級）

色名	耐光 JIS L 0842	摩擦 JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 乾燥	摩擦 湿潤	汗 JIS L 0848 酸 変退色	汗 酸 汚染 綿/絹	汗 アルカリ 変退色	汗 アルカリ 汚染 綿/絹
TQ	4以上	4-5	4-5				
R	4以上	4-5	4-5				
DB	4以上	4-5	4-5				
G	4以上	4-5	4-5				
BEP	4以上	5	4-5				
P	4以上	4-5	4-5	5	5/5	5	5/5
I	4	5	4-5				
BR	4以上	4-5	4-5				

色名	耐光 JIS L 0842	摩擦 JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 乾燥	摩擦 湿潤	汗 JIS L 0848 酸 変退色	汗 酸 汚染 綿/絹	汗 アルカリ 変退色	汗 アルカリ 汚染 綿/絹
BK	4以上	4-5	4-5				
DGR	4以上	4-5	4				

色名	耐光 JIS L 0842	摩擦 JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 乾燥	摩擦 湿潤	汗 JIS L 0848 酸 変退色	汗 酸 汚染 綿/絹	汗 アルカリ 変退色	汗 アルカリ 汚染 綿/絹

色名	耐光 JIS L 0842	摩擦 JIS L 0849 II型 30回/分 100往復 乾燥	摩擦 湿潤	汗 JIS L 0848 酸 変退色	汗 酸 汚染 綿/絹	汗 アルカリ 変退色	汗 アルカリ 汚染 綿/絹

引張強さ（N） JIS L 1096 A法（ストリップ法） タテ	ヨコ	伸び率（%） JIS L 1096 A法（ストリップ法） タテ	ヨコ	引裂強さ（N） JIS L 1096 A法（シングルタング法） タテ	ヨコ	JIS L 1096 D法（ペンジュラム法） タテ	ヨコ	滑脱抵抗力（mm） JIS L 1096 B法（縫目滑脱法） タテ	ヨコ	縫目強さ（N） JIS L 1093 A法（グラブ法）※2 ピッチ 3-4mm タテ	ヨコ	ピッチ 4mm タテ	ヨコ
2720	1080	42.5	52.0	310以上 ※4	214	108以上	108以上			297③	387③		

摩耗強さ JIS L 1096 C法 ※3（テーバ形法）（級） 300回	500回	1000回	JIS L 1096 E法（マーチンデール法）（回）	JIS L 1096 A-1法（平面法）（回） 研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600	ピリング（級） JIS L 1076 A法（ICI形試験機） 織物:10H	スナッグ（級） JIS L 1058 A法（メース法）100回 タテ	ヨコ	JIS L 1058 D-1法（ICI形試験機）	寸法変化率（%） 洗濯 JIS L 0217 103法 平干し タテ	ヨコ	洗濯 JIS L 1930 C4M法 吊干し タテ	ヨコ	ドライ JIS L 1096 J-2法 タンブル乾燥 タテ	ヨコ	布目曲がり（%） JIS L 1096
B			10万以上	525		5	5	5		-1.5	-1.0					

※2 JIS L 1093 A法（グラブ法）普通針18番　ポリエステル縫糸20番　縫い代10mm　①縫糸の切断　②生地糸の切断　③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法（テーバ形法）摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 引裂方向に対して直角に切断

株式会社 森傳

生地品質検査報告書

商品名 ニュース News

種類	織物	巾	125 cm	巻数	50 m乱	
組成	ポリエステル100%					

染色堅牢度（級）																															
色名	熱湯 JIS L 0845																														
	変退色	汚染 綿/絹																													
I	5	5/5																													
GR	5	5/5																													

滑脱抵抗力 (N)※4																															
JIS L 1096 (ピン引掛け法)																															
タテ	ヨコ																														
40.8③	51.0③																														

※4 ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱