

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **フランク** Frank

種類	織物	巾	135 cm	巻数	40 m乱
組成	ウール90% ナイロン10%				

染色堅牢度 (級)																							
色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
		JIS L 0849 II 型		JIS L 0848						JIS L 0849 II 型		JIS L 0848						JIS L 0849 II 型		JIS L 0848			
		30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ	
		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹
LGR	5以上	5	4-5	5	5	5	5																
BE	5以上	5	4-5	5	5	5	5																
DB	5以上	4-5	3-4	5	4-5	5	4-5																
DGR	5以上	5	4-5	5	5	5	5																
DBR	5以上	5	4	5	5	5	5																
I	5以上	5	5	5	5	5	5																
G	4-5	5	4-5	5	5	5	5																
OR	5以上	4-5	4	5	4-5	5	4																

引張強さ (N)	伸び率 (%)	引裂強さ (N)		滑脱抵抗力 (mm)	縫目強さ (N)		摩擦強さ			ピリング(級)	スナッグ(級)		寸法変化率 (%)			布目曲がり (%)								
		洗濯			ドライ		JIS L 1096 C法 ※3				JIS L 1076 A法 (ICI形試験機)		JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-1法							
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジユラム法)	JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)	JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2		JIS L 1096 C法 ※3 (テーバ形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチンデル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)	JIS L 1076 A法 (ICI形試験機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回	JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)	JIS L 0217 103法	JIS L 1930 C4M法	JIS L 1096 J-1法 (タンブル乾燥)		JIS L 1096				
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ			
325	287	29.0	40.0	44.7	52.1	34.3	34.3	316	299	A	C	10万以上	364	5								-0.8	-0.3	2.4

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーバ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

