

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 ノエル Noel

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱
組成	ポリエステル100%				

染色堅牢度 (級)

色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗				色名	耐光		摩擦		汗			
	JIS L 0842		JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842		JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848			
	※1		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		※1		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹		※1		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/絹	変退色	汚染 綿/絹
DBR	5	4-5	5	/	/	/	/																			
I	5	5	5	/	/	/	/																			
MS	5	5	5	/	/	/	/																			
TQ	5	5	5	/	/	/	/																			
NV	5	4-5	4-5	/	/	/	/																			
BE	5	5	5	/	/	/	/																			
OR	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/																			
LGR	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/																			

引張強さ (N)	伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリング(級)	スナッグ(級)		寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)				
																				洗濯			ドライ							
																				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジユラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2 ピッチ 3-4mm		ピッチ 4mm		JIS L 1096 C法 ※3 (テーパー形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチン デル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)	JIS L 1076 A法 (ICI 形試験 機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回	JIS L 1058 D-1法 (ICI形試 験機)	JIS L 0217 103法 平干し		JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-1法 平干し		JIS L 1096			
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ					
1043	1875	/	/	104.4	177.5	/	/	1.6	1.6	/	/	378.3①	303.3①	A	B	B	10万以上	/	/	4	/	/	3 ※4	-1.0	-0.3	/	/	-1.6	-0.5	/

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーパー形法) 摩耗輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 外観変化目立つ(毛羽立ち)

