

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **ビット** Bit

種類	織物	巾	150 cm	巻数	50 m乱
組成	ポリエステル100%				

染色堅牢度 (級)																							
色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II型 30回/分 100往復		JIS L 0848			
	※1	乾燥	湿潤	酸		アルカリ			※1	乾燥	湿潤	酸		アルカリ			※1	乾燥	湿潤	酸		アルカリ	
				変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン					変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン					変退色	汚染 綿/ナイロン		
GR	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	Y	4-5	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5								
LGR	4-5	5	4-5	5	4-5	5	4-5	G	4	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5								
SJ	4	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5	DBR	4	4-5	4	5	4-5	5	4-5								
BK	4-5	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5	NB	5	4-5	4	5	4-5	5	4-5								
BE	4	5	5	5	5	5	5																
OR	5	5	4-5	5	4-5	5	4-5																
BEP	4	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5																
R	4-5	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5																

引張強さ (N)	伸び率 (%)	引裂強さ (N)		滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリング(級)	スナッグ(級)		寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)									
																	洗濯			ドライ												
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジユラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2 ピッチ 3-4mm		ピッチ 4mm		JIS L 1096 C法 ※3 (テーパー形法) (級)		JIS L 1096 E法 (マーチン デール法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI 形試験機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試験機)		JIS L 0217 103法 平干し		JIS L 1930 C4M法 吊干し		JIS L 1096 J-2法 平干し		JIS L 1096				
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	300回	500回	1000回	研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
1490	2000	46.5	28.2	188.0以上※4	424.2以上※5	108以上	108以上	/	/	466①	324①	/	/	/	/	B	/	/	5	4.5	5	4.5	-0.2	0.0	-0.3	0.0	0.0	0.0				

※1 JIS L 0842 第3露光法 63℃ 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーパー形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

※4 滑脱が生じたため、規定の試料幅切断せず

※5 引裂方向に対して直角に切断

