

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **ビスカ** Bisca

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱
組成	ポリエステル100% (繊維再生/RENU®33%)				

染色堅牢度 (級)																							
色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
	JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848					JIS L 0842	JIS L 0849 II 型		JIS L 0848			
	※1	30回/分	100往復	酸		アルカリ			30回/分	100往復	酸		アルカリ		30回/分		100往復	酸		アルカリ			
		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン		乾燥	湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン	乾燥		湿潤	変退色	汚染 綿/ナイロン	変退色	汚染 綿/ナイロン		
LGR	4	4-5	4-5	/	/	/	/																
I	4	4-5	4-5	/	/	/	/																
BE	4	4-5	4-5	/	/	/	/																
MS	4	4-5	4-5	/	/	/	/																
DG	4	4-5	4-5	/	/	/	/																
PC	4-5	4-5	4-5	/	/	/	/																
DGR	4	4-5	4-5	/	/	/	/																

引張強さ (N)	伸び率 (%)	引裂強さ (N)		滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリング(級)	スナッグ(級)		寸法変化率 (%)				布目曲がり (%)									
																	洗濯		ドライ											
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (ストリップ法)	JIS L 1096 A法 (シングルタング法)	JIS L 1096 D法 (ベンジュラム法)	JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2 ピッチ 3-4mm		ピッチ 4mm		JIS L 1096 C法 ※3 (テーバ形法) (級)		JIS L 1096 E法 (マーチン デル法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法(ICI形 試験機) 繊維:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 2000回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試 験機)	JIS L 0217 103法		JIS L 1930 C4M法 平干し		JIS L 1096 J-2法 吊干し		JIS L 1096					
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	研磨紙 Cw-CP400	研磨紙 Cw-CP600	タテ	ヨコ	(ICI形試 験機)	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ				
608	1140	43.8	41.0	82.6	88.3	/	/	1.2	1.2	527①	382①	/	/	A	A	/	/	10万以上	/	/	5	4.5	4.5	/	/	-1.5	0.0	0.0	0.0	/

※1 JIS L 0842 第3露光法 63°C 40H グレースケール

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーバ形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分