

株式会社 森傳
生地品質検査報告書

商品名 **パーク** Bark

種類	織物	巾	137 cm	巻数	50 m乱
組成	ポリエステル89% アクリル11%				

染色堅牢度 (級)																							
色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗				色名	耐光	摩擦		汗			
		JIS L 0849 II型		JIS L 0848						JIS L 0849 II型		JIS L 0848						JIS L 0849 II型		JIS L 0848			
		30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ				30回/分	100往復	酸		アルカリ	
		乾燥	湿潤	変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹			乾燥	湿潤	変退色	汚染 縮/絹	変退色	汚染 縮/絹
DOR	4以上	5	4-5	/	/	/	/																
B	4以上	5	4-5	/	/	/	/																
GR	4以上	5	5	/	/	/	/																
PBR	4以上	5	4-5	/	/	/	/																
I	4以上	5	5	/	/	/	/																

引張強さ (N)		伸び率 (%)		引裂強さ (N)				滑脱抵抗力 (mm)		縫目強さ (N)				摩擦強さ				ピリン グ(級)	スナッグ(級)			寸法変化率 (%)						布目曲がり (%)		
JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (ストリップ法)		JIS L 1096 A法 (シングルタング法)		JIS L 1096 D法 (ベンジユラム法)		JIS L 1096 B法 (縫目滑脱法)		JIS L 1093 A法 (グラブ法) ※2 ピッチ 3mm ピッチ 4mm				JIS L 1096 C法 ※3 (テーパー形法) (級)			JIS L 1096 E法 (マーチン デール法) (回)	JIS L 1096 A-1法 (平面法) (回)		JIS L 1076 A法 (ICI 形試験 機) 織物:10H	JIS L 1058 A法 (メース法) 100回		JIS L 1058 D-1法 (ICI形試 験機)	JIS L 0217 103法 吊干し		JIS L 1930 C4M法		JIS L 1096 J-2法 平干し		JIS L 1096
タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
2150	1500	/	/	268.1	379.0	/	/	/	/	455①	358①	363①	279①	B	/	/	10万以上	/	/	3	/	/	-1.8	-0.3	/	/	-0.7	-0.3	/	

※2 JIS L 1093 A法 (グラブ法) 普通針18番 ポリエステル縫糸20番 縫い代10mm ①縫糸の切断 ②生地糸の切断 ③生地糸の滑脱

※3 JIS L 1096 C法 (テーパー形法) 摩擦輪CS-10 荷重4.9N 70回/分

